



15 07 2026

RECYCLEERBARE AKOESTISCHE ISOLATIE: EDILTECO BRENGT CONTACTGELUIDISOLATIE NAAR DE TOEKOMST

Volledig recycleerbare akoestische isolatieproducten, ook in combinatie met polyester, met lage dynamische stijfheid en ontwikkeld in lijn met de principes van duurzaam bouwen en circulaire economie. Edilteco ontwikkelt oplossingen die prestaties, duurzaamheid en milieubewustzijn combineren.

Akoestische isolatie tegen contactgeluid evolueert naar volledig **recycleerbare** oplossingen die hoge en langdurige prestaties kunnen garanderen. De overstap van traditionele materialen in vernet PE naar polyethyleen van de nieuwe generatie met elastomeercompounds maakt het mogelijk om de dynamische stijfheid, de weerstand tegen belastingen en de stabiliteit te verbeteren. Deze oplossingen passen binnen de logica van het vloersysteem, waarbij de interactie tussen de verschillende lagen van essentieel belang is. Recuperatie aan het einde van de levensduur vormt een steeds grotere technische en ecologische meerwaarde voor ontwerpers en bedrijven. Edilteco, dat al jaren oplossingen bestudeert om het **vloersysteem efficiënter en duurzamer te maken**, werkt in deze richting op meerdere fronten: op het vlak van akoestiek, met volledig recycleerbare veerkrachtige isolatieproducten; op het vlak van ondervloeren, met voorgemengde producten die het vrije water beperken en een gecontroleerde droging mogelijk maken; en op het vlak van thermische isolatie, met materialen met een hoog gehalte aan gerecycleerde grondstoffen. Binnen de akoestische isolatie vertaalt dit onderzoek zich in een duidelijk doel: zich niet beperken tot de initiële prestatie, maar materialen ontwikkelen die **een hoge isolatie, stabiliteit in de tijd en volledige recycleerbaarheid kunnen bieden**.

Die waarde **blijft fundamenteel, maar volstaat vandaag niet meer**.

De rol van de ontwerper van het vloersysteem

Wie een vloersysteem ontwerpt, weet goed dat een **veerkrachtige onderlaag** niet alleen moet isoleren. Ze moet dat ook blijven doen in de tijd, onder belasting, binnen een reële vloeropbouw, in contact met dekvloeren, afwerkingen en gebruiksomstandigheden die vaak sterk van elkaar verschillen. Edilteco, dat al jaren oplossingen bestudeert om het **vloersysteem efficiënter en duurzamer te maken**, werkt in deze richting op meerdere fronten: op het vlak van akoestiek, met volledig recycleerbare veerkrachtige isolatieproducten; op het vlak van ondervloeren, met

voorgemengde producten die het vrije water beperken en een gecontroleerde droging mogelijk maken; en op het vlak van thermische isolatie, met materialen met een hoog gehalte aan gerecycleerde grondstoffen. Binnen de contactgeluidisolatie vertaalt dit onderzoek zich in een duidelijk doel: zich niet beperken tot de initiële prestatie, maar materialen ontwikkelen die een hoge isolatie, stabiliteit in de tijd en volledige recycleerbaarheid kunnen bieden. Met andere woorden: sterk isoleren, langdurig isoleren en volledig recycleerbaar zijn.

De beperkingen van traditionele onderlagen in niet-recycleerbaar vernet PE

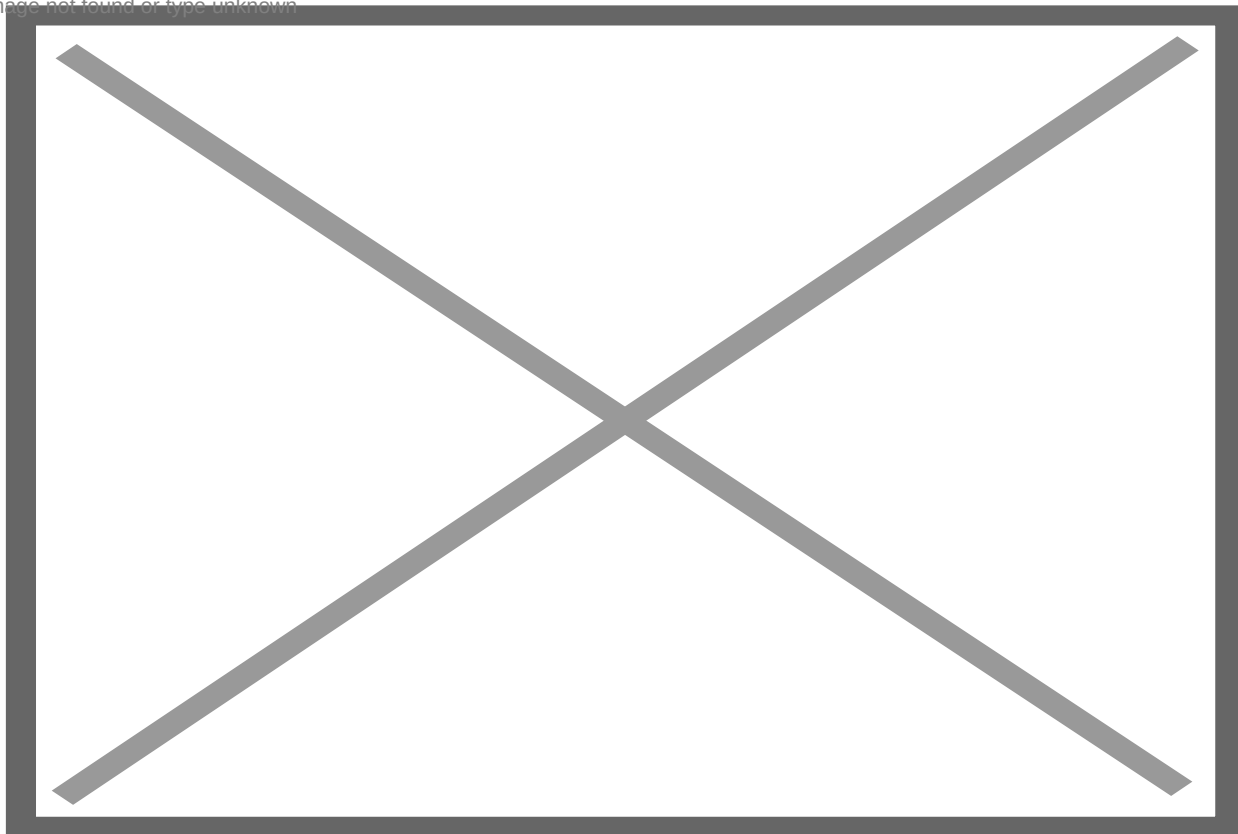
Een groot deel van de onderlagen die vandaag nog worden gebruikt, is gebaseerd op niet-recycleerbaar vernet PE. **Materialen die hun nut hebben bewezen, maar die een duidelijke beperking** hebben: ze zijn niet recycleerbaar. Dat betekent dat ze aan het einde van hun levensduur afval worden. Een aspect dat jarenlang werd onderschat, maar vandaag niet langer genegeerd kan worden.

De paradigmaverschuiving met Edilteco: volledig recycleerbare akoestische isolatieproducten

Vandaag maakt de markt een belangrijke evolutie door. Het gaat niet langer alleen om het verbeteren van de akoestische prestaties, maar ook om het ontwerpen van materialen die volledig recycleerbaar zijn. Binnen deze context past het werk van Edilteco, dat een volledig gamma akoestische isolatieproducten heeft ontwikkeld op basis van polyethyleen van de nieuwe generatie met technische rubbercompounds. Deze producten zijn volledig recycleerbaar, ook in de versies die gekoppeld zijn aan polyester met gekalibreerde dichtheid. Dit betekent dat niet alleen het hoofdmateriaal, maar alle lagen van het product ontworpen zijn om te worden gerecupereerd.

Van theorie naar praktijk

Het echte verschil wordt zichtbaar op het moment dat het materiaal het einde van zijn levenscyclus bereikt. Wanneer een materiaal werkelijk recycleerbaar is, kan het worden ingezameld en opnieuw in de productiecycclus worden gebracht. Edilteco werkt ook in deze richting: **isolatieproducten** die gemaakt zijn van volledig recycleerbare materialen **kunnen worden gerecupereerd**, zodat ze geen afval worden. Met niet-recycleerbare materialen, zoals veel onderlagen in vernet PE, is dat daarentegen niet mogelijk. Precies hier wordt de technische keuze ook een keuze uit verantwoordelijkheid.



Empreinte environnementale et isolation acoustique: le choix de matériaux recyclables pour l'isolation aux bruits d'impact contribue à réduire l'impact du bâtiment tout au long de son cycle de vie, sans compromettre les performances ni la durabilité.

Performance et durabilité: être « green » ne suffit pas

Naturellement, **la durabilité environnementale ne suffit pas à elle seule**. Un isolant acoustique doit être performant, et il doit le rester dans le temps.

Les solutions les plus évoluées développées par Edilteco offrent:

- des rigidités dynamiques très faibles, essentielles pour l'isolation aux bruits d'impact;
- une meilleure stabilité dimensionnelle;
- une résistance aux cycles de compression.

Des performances qui se maintiennent dans le temps, grâce au compound de caoutchouc technique. Cela signifie que le matériau ne travaille pas seulement le jour de la pose, mais continue à le faire pendant des années.

Le technicien au cœur d'un choix possible

Un point mérite d'être souligné. Pendant des années, on a pensé que choisir une solution plus durable signifiait dépenser davantage ou compliquer le travail. Aujourd'hui, ce n'est plus le cas. Avec les nouvelles solutions acoustiques Edilteco, il est possible de **concevoir des systèmes qui allient performance, durabilité et développement durable**, sans sortir des logiques opérationnelles du chantier. Combien de fois a-t-on pensé à faire quelque chose pour l'environnement, sans que cela soit possible? Aujourd'hui, même dans le domaine de l'acoustique, il est possible de le faire. Non pas comme un choix théorique, mais comme un choix technique concret.

Regarder vers l'avenir dans une logique de système

Edilteco investit précisément dans cette direction: **des solutions acoustiques** qui offrent une isolation élevée, qui maintiennent leurs performances dans le temps et qui, en fin de vie, peuvent être

récupérées. C'est la même approche qui guide également l'entreprise dans le développement de **sous-couches** avec une moindre quantité d'eau libre et de matériaux d'isolation thermique à contenu recyclé, car l'avenir de la construction ne passe pas par un seul produit, mais par des systèmes plus cohérents, mieux maîtrisés et plus durables. Il s'agit d'une technologie que le marché actuel, s'il veut réellement se projeter vers l'avenir, doit commencer à considérer avec une grande attention.

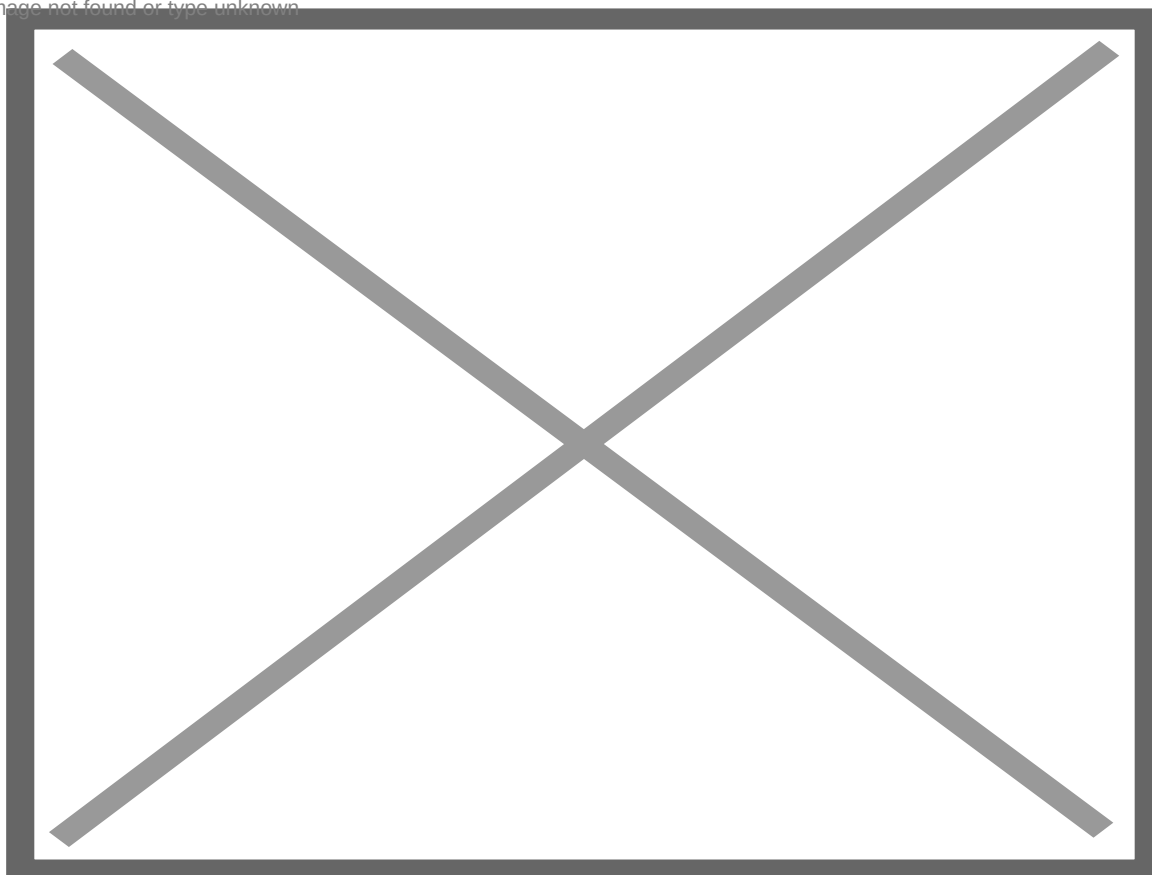
Conclusion: isolation acoustique entre performance et développement durable

L'**isolation acoustique** a toujours été liée au confort. Aujourd'hui, elle représente quelque chose de plus. C'est un choix qui concerne la qualité du bâtiment, **sa durabilité et son impact sur l'environnement**. Et peut-être que, pour la première fois, **les acteurs du système de sol peuvent réellement contribuer au développement durable** sans changer leur manière de travailler. Simplement en faisant de meilleurs choix.

Isolation acoustique aux bruits d'impact: la gamme DBRED FONOTECH dans le contexte de l'évolution des matériaux

Dans le cadre de l'évolution des **solutions pour l'isolation acoustique** aux bruits d'impact, le marché propose aujourd'hui différentes technologies, avec des niveaux variables de performance, de durabilité et de développement durable. C'est dans ce contexte que s'inscrit la gamme DBRED FONOTECH d'Edilteco, composée d'isolants en rouleaux, disponibles en version associée ou non associée, conçus pour une utilisation dans les systèmes de planchers flottants. Les produits sont réalisés en **polyéthylène** et peuvent être associés à une fibre de polyester aiguilletée et résinée, offrant un bon équilibre entre élasticité, facilité de pose et adaptabilité aux stratigraphies de projet. Parallèlement à ces solutions, le secteur évolue vers des matériaux entièrement recyclables et conçus selon des logiques d'économie circulaire, avec l'objectif de conjuguer performances acoustiques, stabilité dans le temps et gestion de la fin de vie.

Image not found or type unknown



Caractéristiques principales

- **DBRED FONOTECH (3–4–5–10 mm)**

Solutions polyvalentes pour l'isolation acoustique dans différents contextes d'application.

- **DBRED FONOTECH PLUS (7–14 mm au total)**

Version avec une épaisseur plus importante, adaptée aux situations nécessitant des performances acoustiques plus élevées.

- **DBRED FONOTECH 5.6 ANTISCRATCH (11 mm)**

Variante conçue pour garantir une résistance superficielle aux rayures, tout en maintenant de bonnes performances d'isolation.

Une version avec film aluminisé réfléchissant anti-déchirure, à recouvrement, est également disponible. Elle améliore la résistance mécanique et facilite les opérations de pose sur chantier.

Domaines d'application

La **gamme est indiquée** pour une utilisation sur planchers avec **systèmes de chape flottante**, contribuant à la **réduction des bruits d'impact** et à l'amélioration du confort acoustique, conformément aux exigences de performance et aux conditions de pose.

FAQ techniques — Isolation acoustique aux bruits d'impact et matériaux recyclables

Que signifie l'isolation acoustique aux bruits d'impact?

C'est la capacité d'un système de sol à réduire la transmission des bruits d'impact entre des locaux superposés.

Pourquoi la rigidité dynamique est-elle fondamentale?

De faibles valeurs de rigidité dynamique améliorent l'atténuation des bruits d'impact dans les systèmes flottants.

Quelle est la différence entre le PE réticulé et le polyéthylène recyclable?

Le PE réticulé ne peut pas être refondu ni récupéré, tandis que le polyéthylène non réticulé est recyclable.

Les isolants acoustiques peuvent-ils être recyclés en fin de vie?

Uniquement s'ils sont conçus avec des matériaux compatibles et séparables, comme dans les solutions entièrement recyclables.

Comment la pose influence-t-elle les performances acoustiques?

Une pose non conforme peut compromettre de manière significative les performances du système de sol.

Les matériaux conservent-ils leurs performances dans le temps?

Cela dépend de la résistance aux cycles de compression et de la stabilité du matériau.